

METROLOGIE PAR LA PRATIQUE METROLOGIE :
« MET ET P »

OBJECTIF DU STAGE :

Mettre en application des différentes phases et opérations de métrologie industrielle.
Être capable de réaliser des opérations d'étalonnage et de vérification conformément aux normes.

Méthode pédagogique

Réalisation d'étalonnages et de vérifications sur matériels industriels
Mise en situation concrète.

PUBLIC : Agents des services métrologie, maintenance, laboratoires

Pré-requis

Avoir suivi le stage MET (facultatif)

PROGRAMME :

- Les principes de base.
 - La métrologie.
 - Notions d'incertitude.
 - Etalonnages et vérifications.
 - Notion de Capabilité d'une chaîne de mesure ou étalon.
 - Stratégies de vérification :
 - Correction ou non d'un étalon.
 - Vérification d'une classe.
- Réalisation de toutes les opérations de métrologie liées à
 - Une chaîne de mesure de température.
 - Une chaîne de mesure de pression.
 - Une chaîne de mesure de débit ou de comptage.

- Etude du contexte (Erreur maxi Tolérée, EMT), point de fonctionnement,
- Etude de capabilité de la chaîne de mesure, capabilité théorique par rapport aux documents des constructeurs.
- Etude de capabilité des étalons (adéquation de l'étalon à l'Erreur maxi Tolérée).
- Procédures d'étalonnage.
- Réalisation de l'étalonnage sur tous les points de fonctionnement.
- Rédaction du constat de vérification.
- Ajustage si nécessaire
- Rédaction du rapport de confirmation métrologique (appellation dans la norme ISO10012 pour étalonnage & vérification).

Remarque : *Les calculs d'incertitudes ne sont pas obligatoires et seront menés en fonction du niveau des stagiaires.*